



Proyecto Regional RLA/99/901

Sexta Reunión de Retroalimentación de la Industria y el Panel de Expertos en Aeronavegabilidad (Lima, Perú, 19 al 20 de septiembre de 2022)

Organización de la Reunión, asuntos a tratar, modalidad, horario y plan de trabajo

(Presentada por el Comité Técnico)

1. Apertura de la reunión

La apertura de la Quinta Reunión de Retroalimentación de la Industria y el Panel de Expertos de Aeronavegabilidad del Sistema Regional de Cooperación para la Vigilancia de la Seguridad Operacional se realizará en Av. Victor Andrés Belaunde 147, Edificio Real 8, Sala C, San Isidro, Lima, Perú, los días lunes 19 y martes 20 de septiembre de 2022 a las 09:00 horas.

2. Asuntos a tratar

2.1 La agenda tentativa de asuntos a tratar en la reunión, fue remitida y publicada en la página web Sistema Regional de Cooperación para la Vigilancia de la Seguridad Operacional con la anticipación debida y será analizada al inicio del evento.

2.2 Aquellos temas no contemplados en la lista de asuntos, podrán ser considerados bajo el Asunto 4, Otros Asuntos.

3. Mesa

Según lo estipulado en las Instrucciones para el Trabajo de los Paneles de Expertos del Sistema, la Reunión elegirá de entre los miembros del Panel, a un Presidente. El Coordinador General designará al experto de aeronavegabilidad del Comité Técnico como Secretario de la Reunión

4. Modalidad de trabajo

4.1 El desarrollo de la reunión se llevará a cabo en sesión plenaria.

4.2 Al término de la reunión el experto de aeronavegabilidad del Panel de Expertos preparará un informe para consideración del Comité Técnico, quien a su vez determinará las medidas que deben tomarse al respecto.

4.3 La reunión se desarrollará en idioma español.

5. **Horario de trabajo**

5.1 Sujeto a las alteraciones que las circunstancias demanden, se sugiere adoptar el siguiente horario de trabajo:

09:00 a 10:45	Discusión de Asuntos
10:45 a 11:00	Pausa para café
11:00 a 12:30	Discusión de Asuntos
12:30 a 12:45	Pausa para café
12:45 a 14:00	Discusión de Asuntos

5.2 En el **Apéndice A** de esta nota informativa, se incluye el plan de trabajo tentativo.